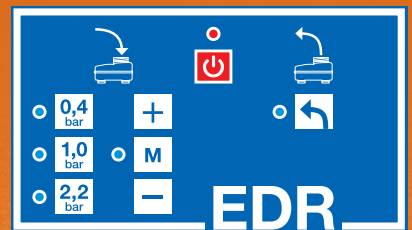




Neue Funktionen!



ATE FB30^{SR} EDR

Bremsen Füll- und Entlüftungsgerät mit Elektronischer Druck Regelung (EDR)

Vorteile:

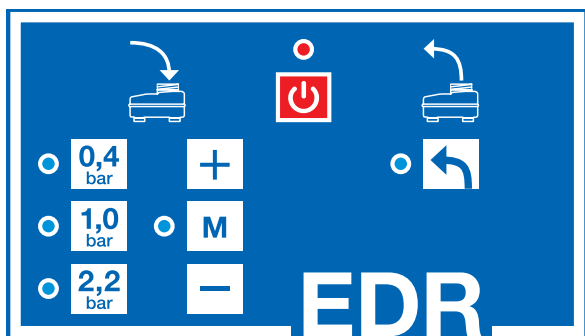
- Schnelles und effektives Arbeiten durch feste Druckstufen
- Anwendungsgerechte Druckstufen manuell wählbar 0,4–3,5 bar
- Absaugen von gebrauchter Bremsflüssigkeit
- Vier Räder, davon zwei Lenkrollen
- Für alle marktgängigen Brems- und Kupplungssysteme geeignet
- Mit allen üblichen Netzspannungen zu betreiben
- Konstanter Arbeitsdruck durch elektronische Druckregelung EDR
- Für niedrigviskose Bremsflüssigkeiten geeignet
- Verschiedene Bremsflüssigkeitsgebilde einsetzbar
- Signalleuchten für jeweilige Betriebszustände
- Bodenplatte schützt vor Schrammen

Bestellnummer:
03.9302-3025.4 / 740314



ATE FB30^{SR} EDR

Mit seiner innovativen Technologie der „Elektronischen Druck Regelung“ (EDR) mit variablen und vorgegebenen Druckstufen, sowie die integrierte Absaugeinrichtung, ist das neue ATE FB30^{SR} der Maßstab bei den Bremsen Füll- und Entlüftungsgeräten. Mit seinem zentralen ergonomischen Bedienfeld wird das neue ATE FB30^{SR} zwischen den Funktionen Absaugen sowie Füllen/Entlüften gesteuert. Die Signalleuchten zeigen die ausgewählte Funktion an. Alle Funktionen sind auf dem Bedienfeld übersichtlich angeordnet.



Zum Füllen, Spülen und Entlüften der Bremsanlage stehen drei Druckstufen zur Verfügung: 0,4 / 1,0 / 2,2 bar. Darüber hinaus steht eine variable Druckeinstellung im Bereich von 0,4–3,5 bar zur Verfügung. Ein Manometer ermöglicht dabei eine Kontrolle des ausgewählten Drucks.

Die heutigen niedrigviskosen Bremsflüssigkeiten stellen an die sichere Funktion eines Bremsenfüll- und Entlüftungsgerätes hohe Anforderungen. Bei der Entwicklung des ATE FB30^{SR} wurde besonderer Wert auf die sichere Funktion mit allen gängigen DOT3 und DOT4 Bremsflüssigkeiten gelegt. Das ATE FB30^{SR} Bremsenfüll- und Entlüftungsgerät arbeitet direkt aus 5, 20 und 30 Liter Bremsflüssigkeitsgebinden. Ein zeitaufwendiges Umfüllen der Bremsflüssigkeit entfällt. Ein spezieller Halter sorgt für einen sicheren Sitz der Sauglanze im Gebinde. Sollte das eingesetzte Bremsflüssigkeitsgebilde leer werden, wird das ATE FB30^{SR} automatisch abgeschaltet, so wird sichergestellt, dass keine Luft in die Bremsanlage gefördert wird. Ein deutlicher Signalton und eine Signalleuchte fordern zum Gebinde-Wechsel auf.

Ein professioneller Bremsflüssigkeitswechsel beinhaltet auch das Reinigen des Ausgleichbehälters. Dazu wird die alte und verschmutzte Bremsflüssigkeit aus dem Ausgleichbehälter abgesaugt. Für das Absaugen gebrauchter Bremsflüssigkeit kommt eine integrierte, eigenständige und besonders robuste Pumpe zum Einsatz. Durch den (ca. 3 Meter) ausziehbaren Spiralschlauch mit langer Sauglanze sind auch schwer zugängliche Ausgleichbehälter einfach zu entleeren. Ein in den Absaugschlauch

integrierter Filter schützt die Absaugpumpe vor groben Verunreinigungen. Die abgesaugte Bremsflüssigkeit wird in einer transparenten ca. 2,2 Liter fassenden Auffangflasche gesammelt. Diese ist auf das ATE Entsorgungssystem abgestimmt und kann so problemlos entleert werden. Über den Schraubverschluss der Auffangflasche ist aber auch eine konventionelle Entleerung möglich.

Praktisch sind die seitlich am ATE FB30^{SR} angeordneten Halter für den Füllschlauch und das Netzkabel, sowie je Seite drei Aufnahmen für Entlüfterstützen. Auf dem Gerät befindet sich eine praktische Ablageschale für Kleinteile oder Werkzeug. Große Räder vorn und Lenkrollen hinten, in Verbindung mit dem ergonomischen Handgriff, ermöglichen das bequeme und sichere Rangieren des ATE FB30^{SR} auch mit vollem 30 Liter Gebinde.

Technische Daten:

Bremsflüssigkeitsinhalt:	5–30 Liter
Netzanschluss:	100–240 V ~, 50–60 Hz
Fördermenge Pumpe:	min. 50 l/h bei 2 bar Gegendruck
Fördermenge Saug-Pumpe:	ca. 1,0 l/min
elektronischer Druckregler (EDR), Druckstufen:	0,4 bar / 1,0 bar / 2,2 bar und 0,4–3,5 bar variabel
Automatische Endabschaltung der Pumpe:	bei ca. 9 mm Restfüllstand im Gebinde
Anschlusskabel-Länge:	5 m
Füllschlauch-Länge:	3,5 m
Maße: H x B x T	915 x 475 x 380 mm
Gewicht:	16,8 kg
Geräuschpegel:	66 dB(A)

Weitere Informationen zum Thema erhalten Sie unter www.ate-info.de.

